



# technické informace

OBCHODNĚ TECHNICKÉ SLUŽBY - TESLA PARDUBICE n.p., závod PŘELOUČ, tel. 2641, linka 442, dálnopis 196238

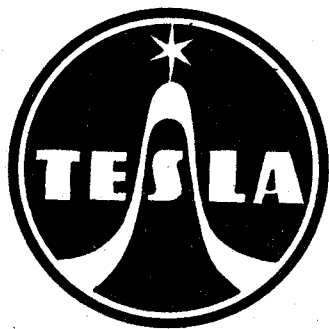
číslo 4

## Magnetofon Tesla B 70

- 1.0 Nová výrobní serie se změněným brzdovým systémem.
- 2.0 Úprava brzdového systému u přístrojů 1. serie.
- 3.0 Upozornění k funkci magnetofonu.

## 1.0 Nová výrobní serie se změněným brzdovým systémem.

- 1.1 Od výrobního čísla 445 800 začíná nová výrobní serie magnetofonu B 70. U této serie byl brzdový systém (pracující současně jako automatická regulace tahu pásku) změněn z původního lankového provedení za provedení pásové. Místo dřívějších přibrzdovacích lanek jsou u nové serie použity kovové pásky s nalepeným třecím materiálem. U obou unašečů byly vypuštěny bakelitové kroužky, po nichž u 1. serie třela brzdící lanka. Nastavitelné závěsy (úhelníky) pro uchycení nepohyblivých konců přibrzdovacích pásek jsou proti původnímu stavu přemístěny ke středu šasi. Způsob navléknutí konců brzdových pásek zůstal stejný jako u dřívějších lanek.



# technické informace

OBCHODNĚ TECHNICKÉ SLUŽBY - TESLA PARDUBICE n.p., závod PŘELOUČ, tel. 2641, linka 442, dálnopis 196238

číslo 4

## Magnetofon Tesla B 70

- 1.0 Nová výrobní serie se změněným brzdovým systémem.
- 2.0 Úprava brzdového systému u přístrojů I. serie.
- 3.0 Upozornění k funkci magnetofonu.

## 1.0 Nová výrobní serie se změněným brzdovým systémem.

- 1.1 Od výrobního čísla 445 800 začíná nová výrobní serie magnetofonu B 70. U této serie byl brzdový systém (pracující současně jako automatická regulace tahu pásku) změněn z původního lančového provedení za provedení pásové. Místo dřívějších přibrzdovacích lanek jsou u nové serie použity kovové pásy s nalepeným třecím materiálem. U obou unašečů byly vypuštěny bakelitové kroužky, po nichž u I. serie třela brzdící lanč. Nastavitelné závěsy (úhelníky) pro uchycení nepohyblivých konců přibrzdovacích pásek jsou proti původnímu stavu přemístěny ke středu šasi. Způsob navléknutí konců brzdových pásek zůstal stejný jako u dřívějších lanek.

## 1.2 Nové náhradní díly :

unašeč 2 PF 801 06 (kode č. 024280106)

brzdový pás 2 PF 882 07 (kode č. 024288207)

Uvedený unašeč je již bez přinýtovaného bakelitového kroužku a pro servis je univerzální na obě posice.

## 1.3. Pro nastavení správné funkce brzd a automatické regulace tahu pásku u přístrojů nové serie platí původní servisní předpis. Osová vzdálenost čepu přibrzdovací páky od vodičného čepu zůstává na levé straně 13 mm a na pravé straně 12 mm; docílí se úpravou polohy úhelníku, ve kterém je uchycen nepohyblivý konec příslušného brzdového pásku.

Základní poloha pružin 2 PA 750 50 pro předpětí přibrzdovacích pák je v prvých závěsných otvorech od středu otáčení (t.j. nejnižší předpětí).

Brzdící moment zabrzděného unašeče (ve směru odvíjení pásku při magnetofonu bez funkce) má být v mezích od 600 do 1000 pcm. Moment je veličina daná součinem síly a délky ramene, na kterém síla působí ( $M = F \times r$ ). Budete-li vyhodnocovat brzdící moment např. pomocí provázku, navinutého na prázdné cívce o průměru středovky 5 cm, pak je nutno za rameno považovat poloměr středovky, t.j. 2,5 cm. Minimální sílu, potřebnou k protočení zabrzděného unašeče měřte na konci provázku; pro uvedené rozmezí od 240 do 400 pondů.

## 1.4 Brzdové pásky 2 PF 882 07 jako náhradní díl se mohou vyskytovat s různým provedením brzdící vrstvy. Je-li u náhradního brzdového pásku třecím materiálem plst, doporučuje se tuto plst předem po celé délce slabě nakřídovat. Po namontování provést zaběhnutí střídavým zapínáním převíjení vpřed a zpět po dobu asi 1 minuty. Tím se spolehlivěji docílí potřebného brzdícího momentu a zabrání se případnému smyčkování magnetofonového pásku po vypnutí převíjení. Nezapomeňte nově namontovaný brzdový pásek řádně zajistit v místech uchycení nitrolakem - na přibrzdovací páce je nutno zajištění provést zevnitř páky (nikoliv na hlavě zakončovacího nýtu).

## 1.5 Pro docílení správné funkce automatické regulace tahu pásku u levého přibrzdovacího systému je rozhodující velikost síly, potřebné pro průtah magnetofonového pásku

páskovou dráhou. Cívku s páskem nasaďte na levý unašeč vypnutého magnetofonu a pásek založte běžným způsobem do páskové dráhy. Zapněte funkci snímání a stiskněte stop - tlačítko (magnetofon zůstává vypnutý). Na začátek pásku vycházejícího z páskové dráhy, zavěste měřič tahu. Pomalým tahem za měřič v rovině pásku odvíjejte pásek a současně odečtěte velikost tahu. Jeho průměrná hodnota je 50 až 60 pondů a závisí především na předpětí přibrzdovací páky pružinou 2 PA 756 50. Případný větší rozdíl od uvedeného průměrného tahu lze tedy odstranit změnou tahu pružiny (přikmutím závěsného praporku na šasi, přemístěním pružiny do dalšího otvoru na páce). Předtím se však přesvědčte o správné vzdálenosti čepu přibrzdovací páky od vodícího čepu (13 mm - viz odst. 1.3). Množství pásku na cívce nemá na výsledek měření podstatný vliv.

## 2.0 Úprava brzdového systému u přístrojů I. serie.

2.1 U přístrojů I. serie doporučuje výrobní závod nahradit při servisních příležitostech původní lankové brzdy systémem páskových brzd podle dále uvedených instrukcí. Pro tyto účely bude výrobní závod dodávat prostřednictvím jednotlivých KRTS nebo OBS Tesla náhradní brzdové pásky, přizpůsobené pro montáž do přístrojů I. serie. Tyto náhradní pásky se liší od originálních brzdových pásek nové serie tím, že vlastní brzdový pásek je zkrácen a závěsné dráty jsou prodlouženy. Objednávat se bude pod názvem "brzdový pásek B 70 se závěsnými dráty" a dodávat je bude prozatím pouze výrobní závod.

## 2.2 Postup při úpravě brzdových systémů.

K systému pásových brzd náleží unašeče bez nanýtovaných bakelitových kroužků. Je-li u opravovaného magnetofonu některý z původních unašečů poškozen, vyměňte jej rovnou za nový typ 2 PF 801 06 (viz odst. 1.2). Nepoškozené původní unašeče po odstranění bakelitových kroužků znovu použijte. Nejsou-li při úpravě podmínky pro odvrtání dutých upevňovacích nýtů, lze bakelitový kroužek z unašeče demontovat tak, že za současného vytahování kroužku (např. páčením šroubovákem) se postupně nakřívají hlavy všech 4 nýtů pájedlem tak dlouho, až se protáhnou termoplastickým materiálem unašeče. Stopy po vytahování nýtů je pak nutno dobře zarovnat např. nožem, nebo větším vrtákem. Před montáží do přístroje se doporučuje mírné nakřídování



plsti na brzdovém pásku. Delší závěsný drát brzdového pásku montujte na rameno přibrzdovací páky, kratší na stavitelný úhelník. Dbejte aby závěsné dráty byly naprosto rovné. Úpravou polohy stavitelných úhelníků nastavte správné vzdálenosti čepů přibrzdovacích pák od vodících čepů (dle odst. 1.3). Závěsné nýty brzdových pásek zajistěte řádně nitrolakem (viz odst. 1.4). Zkontrolujte, případně upravte zavěšením předpínacích pružin 2 PA 756 50 na přibrzdovacích pákách; pro pásové brzdy je základní poloha pružin v prvých otvorech pák (nejmenší tah).

Po nastavení a zajištění brzdových pásek nechte brzdové systémy zaběhnout střídavým zapínáním obou rychlých chodů (bez magnetofonového pásku) po dobu asi 1 minuty.

### 2.3 Způsob účtování popsané úpravy brzd :

- úprava unašeče položkou 29 (případně 2x)
- montáž pásových brzd položkou 25 (2x)
- nastavení pásových brzd položkou 53 11

Bude-li jednoznačně určena závada zákazníkem jako : vadný unašeč, vadné brzdy, vibrace levého vyrovnávacího čepu, tremolo a při přehrávání se tón chvěje, nebude možno účtovat položku 23 (zjištění mechanické závady pomocí měření).

Brzdové pásky pro úpravu magnetofonů B 70 1. serie bude výrobní závod dodávat neúčtovaně, proto nemohou být účtovány ani na opravních listech.

### 3.0 Upozornění k funkci magnetofonu B 70.

Výrobní závod zaručuje dokonalou funkci převíjení jen při použití cívek stejných průměrů, nebo rozdílných nejvýše o jeden stupeň (např. cívky o průměru 18 cm a 15 cm). Při používání cívek s větším rozdílem průměrů může po vypnutí rychlého převíjení docházet k uvolňování (smyčkování) magnetofonového pásku. Tuto vlastnost přístroje nelze reklamovat, proto v tomto směru informujte v případě potřeby zákazníky.